

Sackware

Die Ausgleichsdämmung für Profis.

Der Wärmedämm-Leichtbeton von Thermozell ermöglicht Estrich- und Fliesenlegern, einen professionellen, zeit- und normgerechten sowie wirtschaftlich sinnvollen Fußbodenaufbau herzustellen, der den heutigen Anforderungen entspricht. Die Ausgleichsschüttung ist sowohl als Wärmedämmung als auch für den Höhen- und Niveauausgleich geeignet. Alle Produkte garantieren eine enorme Zeitersparnis, schnellste Belegreife und eine gleichmäßige Temperierung aller Bodenbereiche.







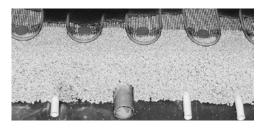
Eigenschaften.

- Frei von HBCD
- Formstabil, leicht und hochbelastbar
- Energiesparend
- Frostbeständig (ab einer Dicke von 20 cm)
- Leichte, schnelle und staubfreie Aufbringung
- Homogene Mischbarkeit durch einen Mix aus Additiven
- Gut pumpbar und keine Entmischung, speziell bei der Luftförderung mit der Estrichpumpe
- Rasche Austrocknung durch geringe Wasserzugabe (w/z 0,40)
- Hohe Festigkeit ohne Verdichtung

- Fugenlose Verlegung ohne Dämmwertverluste
- Aufbauhöhe bereits in einem Arbeitsgang beliebig hoch (mindestens 3 cm)
- Gefälleausbau möglich
- Nicht brennbar gemäß Brandklasse A2 (Type 400); im Anlieferzustand Brandklasse B2
- Belegereif nach 24 Stunden (bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte)
- Mindesttemperatur von 5 °C bei der Luft- und Objekttemperatur beachten
- Rasche Entladung und stapelbar durch die Anlieferung auf Paletten

Anwendungen.

Die Sackware von Thermozell ist das ideale Ausgangsmaterial für die Herstellung von normiertem Styroporbeton und besteht aus recyceltem EPS-Granulat, das nach einem speziellen Verfahren mit Additiven oberflächenbehandelt wird. Das Anmischen mit Zement erfolgt direkt an der Baustelle, wobei der Leichtbeton sowohl im Altbau als auch im Neubau verwendet wird und im Innen- und Außenbereich eingesetzt werden kann.



Unterbau für Estriche

Die Estrichstärke sollte bei Verwendung der Typen 250 rapid und 400 rapid mindestens 4 cm betragen. Bei Dünnbettestrichkonstruktionen ist die Type 400 rapid zu verwenden.

Die Verlegung von zusätzlicher Wärmeund/oder Trittschalldämmung ist möglich.



Unterbau für Bitumenschweißbahnen

Auf Flachdächer, Parkdecks und Terrassen kann der Thermozell-Leichtbeton direkt mit Schweißbahnen abgedichtet werden, trotz hoher Temperaturen.

Die gewünschte Abdichtung ist durch Auflast oder mechanisch zu befestigen.



Herstellung oder Ausgleich eines Gefälles

Unterschiedliche Einbaustärken, welche unter anderem bei Gefällesituationen zwangsläufig gegeben sind, können von Thermozell-Leichtbeton hervorragend ausgeglichen werden.



Frostsicherer Unterbau im Außenbereich

Die Type 400 rapid ist der ideale Unterbau für Traufenpflaster und Terrassen. Ab einer Einbaustarke von 20 cm kommt es nicht zum Durchfrieren und somit wird kein Frostkoffer benötigt.



Höhenausgleich auf Holzbalkendecken

Speziell im Sanierungsbereich können Holzbalkendecken entlastet werden. Zwischen Holzdecke und Thermozell-Leichtbeton nur diffusionsoffene Folien verwenden.



Hinterfüllung von Schwimmbecken

Die Hinterfüllung bei eingebauten Schwimmbecken muss in erster Linie die Beckenwand stützen. Der Einbau ist sehr einfach und Beckenverformungen werden vermieden, da das Material sehr leicht ist.

Verarbeitung.









- * Bei Zementtype rapid CEM I/II 42,5 R bzw. 52,5 R verwenden
- ** Wasserzugabe w/z 0,40

Verarbeitungszeit

 rund eine Stunde nach Abmischung verarbeitbar (bei 20 °C)

Belegereife

nach 24 Stunden(bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte)

Geeignete Mischgeräte

- Estrichpumpe
- Fahrmischer

Lagerung

– Der Sack ist trocken zu lagern.



Technische Daten	160 rapid	250 rapid	400 rapid	600 rapid
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit W/mK	≤ 0,060	≤ 0,090	≤ 0,120	≤ 0,180
Schüttdichte der trockenen Mischung nach EN 1097-3 kg/m³	ca. 145	210 +/- 5 %	275 +/- 5 %	400 +/- 5 %
Rohdichte des Frischmörtels kg/m³	ca. 170	ca. 350	ca. 420	ca. 660
Trockenrohdichte des gebundenen EPS nach EN 1602 kg/m³	ca. 160	250 +/- 10 %	350 +/- 10 %	500 +/- 10 %
Druckfestigkeit nach EN 826 kPA	≥ 120	≥ 200	≥ 500	≥ 1.200
Wasserdampfdiffusions- widerstand my	μ = 7	μ = 7		μ = 14
Brandverhalten nach EN 13501-1	Е	E	A2	A2
Sackinhalt	200 Liter	200 Liter	200 Liter	200 Liter
Säcke pro Palette	12 Stk. (2,4 m³)			
Korngröße EPS-Material	≤ 8 mm	≤ 8 mm	≤ 8 mm	≤ 8 mm
Mindesteinbaustärke	≥ 30 mm	≥ 30 mm	≥ 30 mm	≥ 30 mm
Wasserzugabe pro Sack	ca. 12 Liter	ca. 15 Liter	ca. 20 Liter	ca. 28 Liter
Bindemittelgehalt je m³ lt. Vorgabe CEM I/II 42,5 R bzw. 52,5 R	125 kg	187,5 kg	250 kg	375 kg
Verarbeitungszeit	mind. 15 Minuten bei 20°C und 65 % rLf			
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +30 °C			
Belegereife abhängig von CM-Messung/Bauklima	nach 24 Stunden	nach 24 Stunden	nach 24 Stunden	nach 24 Stunden

EPS-Leichtbeton

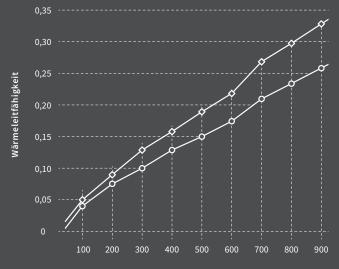
Wärmeleitfähigkeit und Rohdichte

A Reihe 1

O Reihe 2

Rechenwerte λ_{R} Messwerte λ_{Lotr}

Quelle: Prüfungen FIW München



Trockenrohdichte kg/m³

Die Produkte von Thermozell erfüllen folgende Qualitätskriterien:



Zertifiziert nach dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001 und dem Umweltmanagementsystem ISO 14003



Bauaufsichtliche Zulassungsnummer Z-23.11-266 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt)



RAL-Gütezeichen der Güteschutzgemeinschaft Hartschaum (in Vorbereitung)

DIN 16025-1

Gemäß DIN 16025-1 für werkmäßig vorgemischte EPS-Schüttungen

ÖNORM B 6550-1

Gemäß ÖNORM B 6550-1 für werkmäßig vorgemischte EPS-Schüttungen



Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH

A-9555 Glanegg 58, Austria **T** +43 4277 / 2211 460

F +43 4277 / 2211 441

office.thermozell@hirsch-gruppe.com

Unser Partner: